

DSR



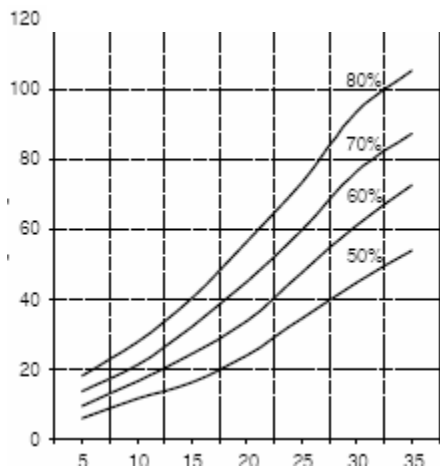
Les déshumidificateurs DSR sont des appareils très performants destinés aux applications industrielles et utilisés dans tout environnement qui exige le contrôle du taux d'humidité ou la prévention des phénomènes de condensation. Ils conviennent aux petites piscines, aux archives, aux pressings, aux fromageries, aux sous-sols, aux caves et aux milieux industriels générant de l'humidité.

La série DSR se compose de trois modèles pour une capacité de 75 à 124 l/24h. Tous les panneaux sont facilement amovibles pour faciliter l'accès aux parties internes. La configuration particulière de l'unité permet le soufflage de l'air en 4 directions différentes.

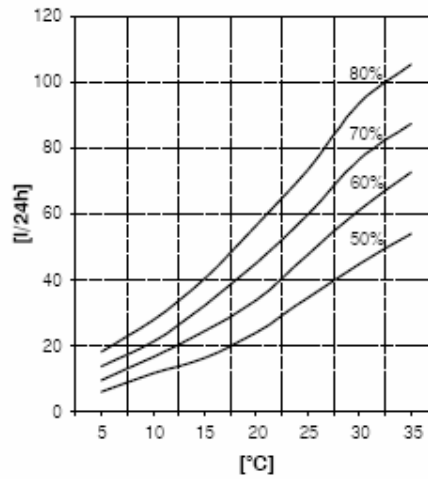
Toutes les unités sont montées et câblées à l'usine, testées pour la tenue de pression, cycle de vide, et sont chargées avec réfrigérant R407C.

Les unités sont aussi complètement testées à l'usine pour vérifier le correct fonctionnement. Toutes les unités se conforment aux Directives Européennes et sont marquées CE avec le certificat de conformité.

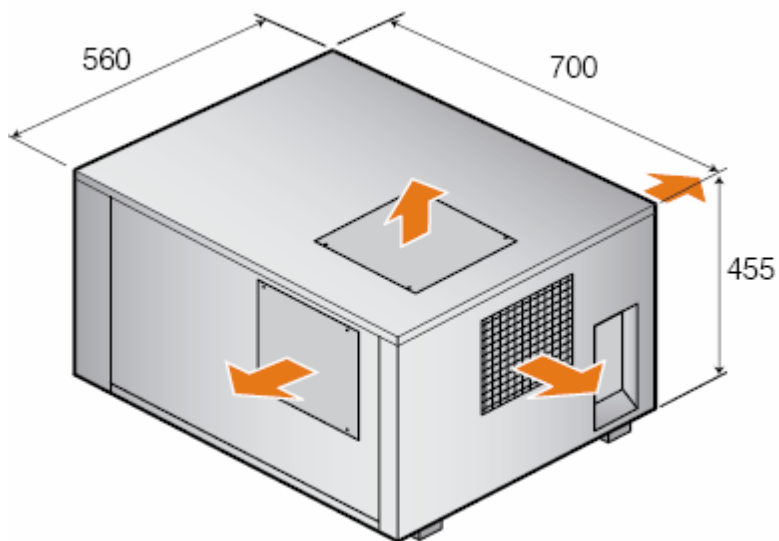
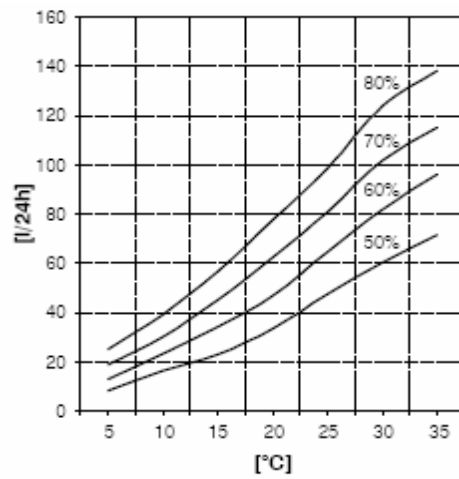
DSR 75



DSR 100



DSR 120



MOD		75	100	120
Extraction ⁽¹⁾	l/24h	75,1	93,7	124,0
Puissance absorbée ⁽¹⁾	kW	1,3	1,6	1,8
Intensité absorbée ⁽¹⁾	A	6,4	7,9	8,7
Débit d'air	m ³ /s	0,277	0,277	0,333
Pression disponible	Pa	100	50	50
Réfrigérant		R407C	R407C	R407C
Pression sonore ⁽²⁾	dB(A)	56	58	59
Poids	Kg	64	71	75
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1~/50		

(1) Les performances sont données aux conditions suivantes: température ambiante 30°C ; humidité relative 80%.

(2) Niveau de pression sonore mesuré à une distance de 1 mt en champ libre selon ISO 3746.