

HELIOS-DESHUMIDIFICATEURS POUR SYSTEMS A PANNEAUX RADIANTS

HELIOS SOFFITO



HELIOS PARETE



Les déshumidificateurs HELIOS sont des appareils très performants avec une carrosserie très solide en tôle galvanisée, préparés pour être couplés à des installations de refroidissement à panneaux radiants.

Les unités HELIOS SOFFITO ont été projetées pour installation verticale à paroi, tandis que les unités HELIOS PARETE sont adaptées pour applications à faux plafond et canalisables.

Tous les déshumidificateurs HELIOS sont équipés d'un filtre d'air et d'un bac de récupération de condensation avec possibilité de déchargement direct. Le microprocesseur de régulation est inclu.

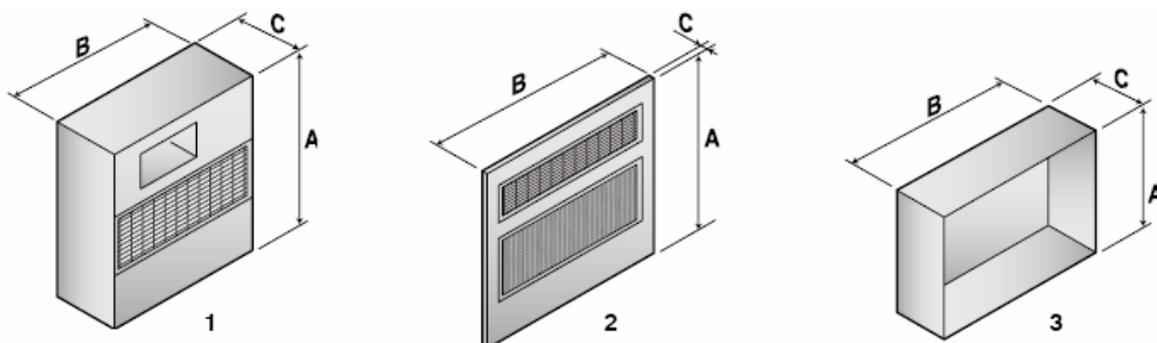
Les unités peuvent être équipées d'une batterie de pré-refroidissement, de post-refroidissement ou post-chauffage à eau, assurant des performances optimales ainsi que le contrôle de la température de l'air traité.

Les unités HELIOS SOFFITO ET PARETE, toutefois, peuvent fonctionner même sans l'aide des batteries à eau de pré- et post-refroidissement et cette caractéristique peut être très utile dans les saisons hivernales intermédiaires .

Toutes les unités sont montées et câblées dans l'usine, testées pour la tenue de pression, cycle de vide, et sont chargées avec réfrigérant R134a. Les unités sont aussi testées pour vérifier le correct fonctionnement.

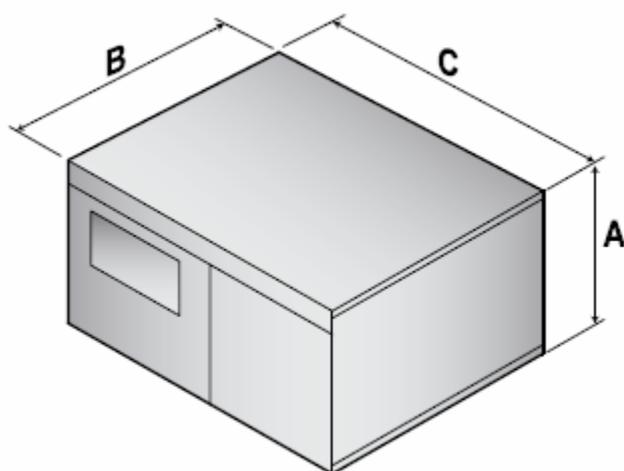
Toutes les unités se conforment aux Directives Européennes et sont marquées CE avec le certificat de conformité.

HELIOS SOFFITO



MOD	A (mm)	B (mm)	C (mm)
1	680	545	221
2	750	660	20
3	703	605	228

HELIOS PARETE

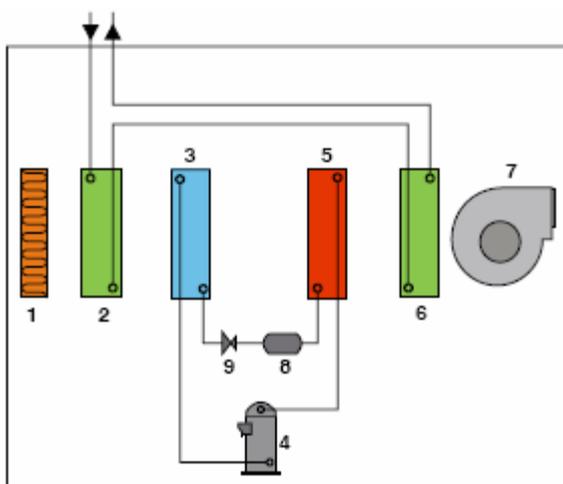


MOD	A (mm)	B (mm)	C (mm)
25	250	580	580
50	350	580	580
100	398	750	795
200	398	890	930
25W	250	580	580
50W	350	580	580
100W	398	750	795
200W	398	890	930

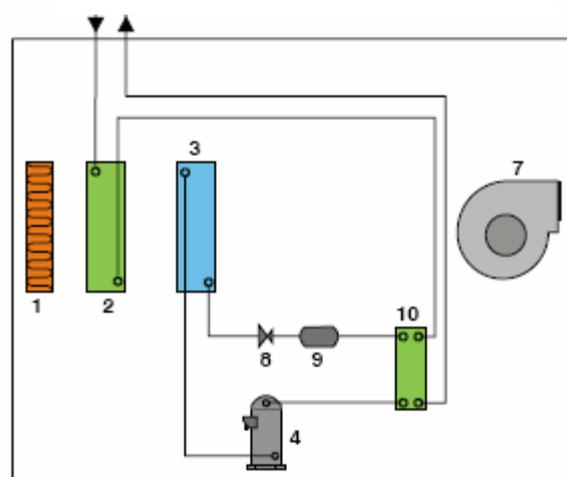
Version par condensation à eau (W):

Destinée aux applications qui exigent une puissance frigorifique additionnelle ; les unités sont fournies avec batterie de pré-refroidissement et condenseur à plaque par eau et elles ont besoin de l'eau réfrigérée pour opérer.

VERSION STANDARD



VERSION W



1- Filtre à air

2- Batterie de pré-refroidissement

3- Evaporateur

4- compresseur

5- condensateur

6- Batterie post-refroidissement

7- Ventilateur

8- Silencieux du gaz

9- Tube capillaire

10- Condensateur par eau

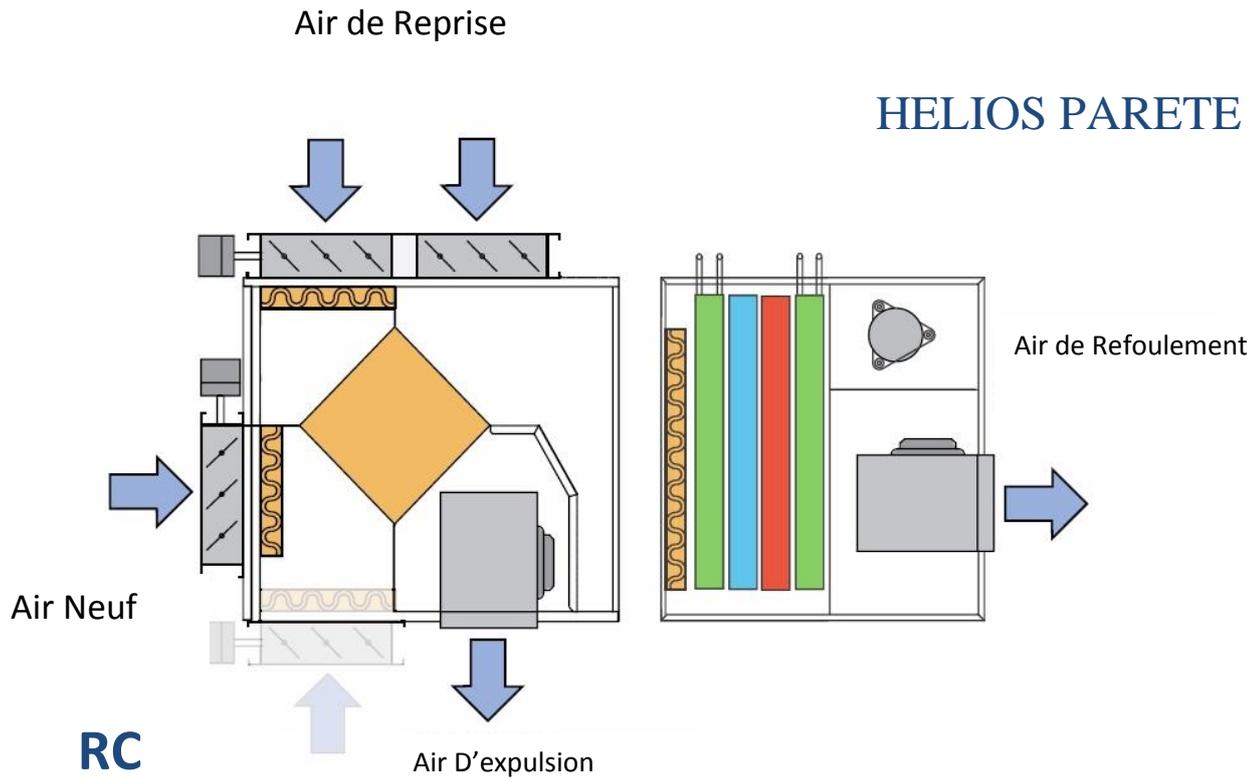
Les unités HELIOS PARETE peuvent être fournies à la demande, d'un module additionnel de récupération de la chaleur (RC), capable d'effectuer la récupération énergétique de l'air expulsé et le traitement de l'air externe.

Il est particulièrement indiqué pour les environnements de dimensions moyennes et à haute foule où il est nécessaire de garantir le changement de l'air.

L'RC est doté d'un ventilateur autonome qui s'occupe de l'extraction de l'air de l'environnement et d'une récupération de la chaleur à plaques en aluminium à flux croisé.

L'RC peut être fourni complet de registre de prise de l'air extérieur et de recirculation servo-commandable.

HELIOS PARETE



RC

Mod.		25	50	100	200
Puissance Absorbée	W	60	150	180	350
Intensité Absorbée	A	0.6	1.4	1.9	3.5
Débit d'air	m ³ /s	300	600	1000	1850
Pression Disponible (max. vitesse)	Pa	30	60	75	120
Longueur	mm	640	640	900	1050
Largeur	mm	580	580	795	930
Hauteur	mm	250	350	398	398
Poids	KG	35	40	50	67
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1~/50			

HELIOS SOFFITO

Mod.		25	25w
Extraction	l/24h	20.1	20.1
Puissance Frigorifique ⁽¹⁾	W	...	1250
Puissance Absorbée ⁽¹⁾	W	340	340
Puissance Max. Absorbée ⁽²⁾	W	450	450
Intensité Nominale Absorbée ⁽¹⁾	A	2.5	2.5
Intensité Max. Absorbée ⁽²⁾	A	2.8	2.8
Intensité Absorbée ⁽¹⁾		2.5	2.5
Débit d'air	m ³ /s	250	250
Réfrigérant		R134a	R134a
Batteries Eau Froid ⁽¹⁾	l/h	150	---
	k/Pa	8	---
Débit Eau Condenseur ⁽¹⁾	l/h	--	150
	k/Pa	---	7.8
Pression sonore ⁽³⁾	db (A)	35	35
Limites de fonct. température et Humidité	°C	15-35	15-35
	%	40-99	40-99
Poids	KG	36	38
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1~/50	

1) Température ambiante 26°C ; humidité relative 65% avec batterie eau froid température eau entrée 15°C.

2) Les performances sont données aux conditions suivantes: température ambiante 35° C ; humidité relative 80%.

3) Niveau de pression sonore mesuré à une distance de 1 mt en champ libre selon ISO 3746, minim vitesse ventilateur.

HELIOS PARETE

Mod.		25	25w	50	50w	100	100w	200	200w
Extraction	l/24h	20.1	20.1	48.5	48.5	87.2	87.2	164	164
Puissance Frigorifique ⁽¹⁾	W	---	1250	---	3500	---	6000	---	11300
Puissance Nominale Absorbée ⁽¹⁾	W	340	340	700	700	1450	1450	2450	2450
Puissance Max.Absorbée ⁽²⁾	W	450	450	800	800	1600	1600	2950	2950
Intensité Nominale Absorbée ⁽¹⁾	A	2.5	2.5	4.6	4.6	7	7	13.5	13.5
Intensité Max. Absorbée ⁽²⁾	A	2.8	2.8	4.9	4.9	8.8	8.8	15	15
Batteries Eau Froide ⁽¹⁾	l/h	150	---	500	---	600	---	900	---
	k/Pa	8	---	17	---	32	---	48	---
Débit Eau Condenseur ⁽¹⁾	l/h	---	150	---	500	---	600	---	900
	k/Pa	---	7.8	---	34	---	18	---	60
Débit d'air	m ³ /s	250	250	600	600	1000	1000	1850	1850
Pression Disponible (max vitesse)	Pa	35	35	60	60	75	75	120	120
Réfrigérant		R134a	R134a	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C	R407C
Pression sonore ⁽³⁾	db (A)	37	37	42	42	49	49	56	56
Limites de fonct.temperature	°C	15-35	15-35	15-35	15-35	15-35	15-35	15-35	15-35
Limites de fonct.humidité	%	40-99	40-99	40-99	40-99	40-99	40-99	40-99	40-99
Poids	KG	35	37	52	55	87	90	115	120
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1~/50							

1) Température ambiante 26°C ; humidité relative 65% avec batterie eau froid température eau entrée 15°C.

2) Les performances sont données aux conditions suivantes: température ambiante 35° C ; humidité relative 80%.

3) Niveau de pression sonore mesuré à une distance de 1 mt en champ libre selon ISO 3746, minim vitesse ventilateur.