

HR 50

DESCRIPTION

Humidificateur adiabatique qui produit un brouillard très fin à travers les ébullitions de l'eau. Ce brouillard, introduit dans l'air ambiant par un ventilateur incorporé, s'évapore rapidement dans l'air en l'humidifiant. Il est possible de régler la capacité d'humidification qui varie entre 2.5l/h à de 4.5 l/h. l'humidificateur HR 50 peut être installé soit sur le mur qu'appuyé. Toutes ces caractéristiques, unies à la construction simple et robuste, rendent cet humidificateur apte aux applications variées.

CONSTRUCTION

- Habillage en pvc haute durabilité
- Un ventilateur haute performance
- Grille de protection ventilateur
- diffuseur de vapeur d'eau

Cet appareil est facile à installer, il suffit de disposer d'une connexion électrique et une connexion hydraulique. Grâce à sa poignée le HR 50 est facilement transportable.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

		HR 50
DIMENSIONS	cm	37/37/48
POID (A VIDE)	Kg	7
TENSION	V/Hz	220/50
PUISSANCE ABSORBE	W	70
EMISSION HUMIDIT 25°C/20% U.R.	l/h	2,5-4,5
ATTACHEMENT A LA STATION HYDROLYQUE		oui
SUPERFICIE A TRAITER	m ²	100-150
COULEUR		Blanc



*Agro-alimentaire
Industrie Chimique
Les cultures de
champignons
Les serres
Le tabac*

*Les magasins réfrigérateurs
Les élevages d'animaux
Les salles de germination
Les industries textiles*

